



PULSE-ON-DEMAND ERMÖGLICHT PRÄZISE KONTUREN

ULTRAKURZPULSLASER übernehmen immer mehr Aufgaben. In engen Kurven können die festen Zeitintervalle zwischen den Pulsen jedoch zum Problem werden: Muss die Bearbeitung geometriebedingt verlangsamt werden, fallen mehr Pulse in einen kleinen Bereich und überlappen sich, was das Material beeinflussen kann. Die **GFH** GmbH, Spezialist für Lasermikrobearbeitungsanlagen, hat nun ein System zur flexiblen Anpassung der Pulse entsprechend der aktuellen Bahngeschwindigkeit entwickelt. Damit können Schneide- oder Abtragsvorgänge auch in Beschleunigungs- und Bremsphasen unvermindert durchgeführt werden, ohne dass die Präzision darunter leidet.

Emo Halle 12, Stand B 103

www.gfh-gmbh.com