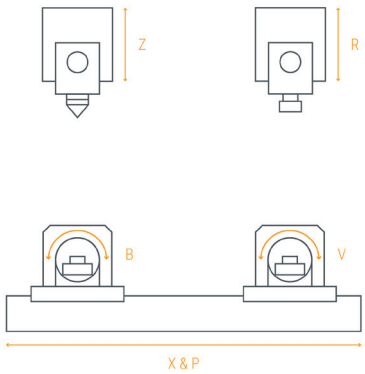
GLultra

La machine laser GL.ultra est la plus grande de la série GL et propose une gamme étendue de possibilités de traitement laser avec des solutions automatisées, maximisant le temps de fonctionnement du laser pour un rendement élevé et une optimisation des temps de cycle de production. L'intégration de deux stations de travail à 5 axes dans une seule machine, ainsi que la possibilité de connecter plusieurs systèmes laser en parallèle, assurent une sécurité d'investissement optimale. Un large choix de modules interchangeables complète ce concept innovant. Les avantages de l'engrenage Hirth sont systématiquement utilisés pour minimiser les temps de changement d'outils. Selon les besoins, des modules optionnels tels que des optiques fixes ou des scanners, compatibles avec toutes les sources laser UKP standards, peuvent être installés. La cinématique brevetée des axes, associée à deux unités de rotation et d'inclinaison (déplacement X/Y) spécialement développées, garantit une flexibilité maximale pour les diverses applications. Le refroidissement actif des composants de commande et de guidage, ainsi que le chariot en granit, assurent une stabilité thermique optimale. La technologie de pointe de la GL.ultra est couronnée par son enceinte en verre noir scellé, un véritable atout esthétique et fonctionnel.

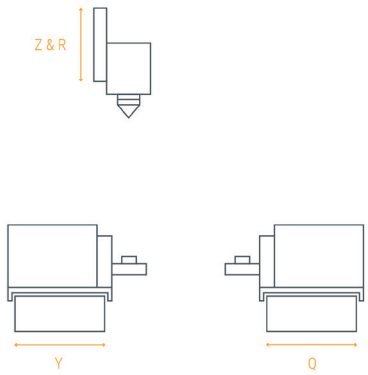
POINTS FORTS

- Deux stations de traitement 5 axes intégrées dans une seule machine
- Traitement synchrone ou séquentiel pour des très hautes précisions, avec optique fixe et/ou scanner
- Cinématique brevetée
- Changement d'optique rapide via des engrenages Hirth (répétabilité <= 1 µm)
- Technologie linéaire très dynamique et sans usure sur tous les axes
- Avantage économique grâce à une réduction des coûts d'investissement et d'exploitation (réduction de la consommation d'énergie et de l'espace)
- Séparation configurable de la cinématique de la machine et de l'électrotechnique
- Enceinte innovante en verre pour une esthétique moderne et une protection optimale
- Conception ergonomique pour une utilisation intuitive et simplifiée

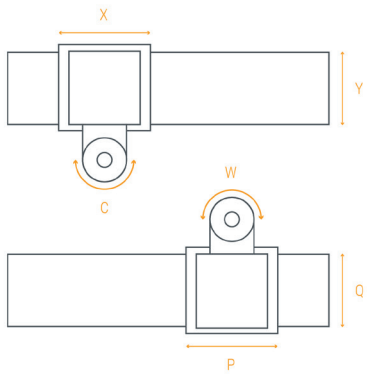
Front view



Side view



Top view



INFORMATIONS TECHNIQUES

Axis	X/P	Y/Q	Z/R	B/V	C/W
Sortes d'axes	linéaire			rotatif	
Type d'entraînement	Entraînement direct			Moteur couple	
Palier	Guidage linéaire à rails profilés		Guidage principal et secondaire	Roulement radial-axial	Roulement à rouleaux croisés
Course utile [mm]	1280	180	450	+/- 110°	infini
Vitesse de déplacement	30 m/min			280 1/min	500 1/min
Accélération	5 m/s²			160 1/s²	220 1/s²
Répétabilité	1 µm			2 arcsec	
Précision de positionnement	1,5 µm		2 µm	5 arcsec	
Poids maximal pièce	< 20 kg			2 kg	
Fixation	Système de serrage				
Niveau sonore émis	≤ 70 dB				
Dimensions [mm]	P = 2275 / L = 2275 / H = 2625 – sans unité d'alimentation				
Pièce plate	X/P: 350 Y/Q: 250 Z/R: 300				
Pièce ronde	Cylindre avec un diamètre de 120 mm et une hauteur de 185 mm, usinable sur toutes les faces sauf la surface de base, moins le système de serrage.				
Poids total	14 t sans armoire électrique				