



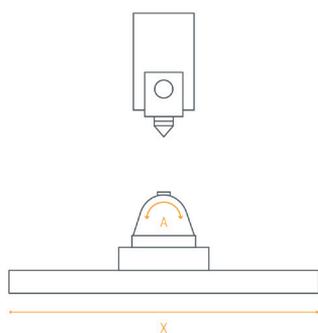
Die industrielle Lasermikrobearbeitungsanlage GLcompact ist auf Anwendungen ausgelegt, die weniger eine hohe Dynamik, als vornehmlich eine zuverlässige Positionierung des Werkstücks zur weiteren Bearbeitung mittels Scanner- oder Wendelbohroptik benötigen.

Die Maschine zeichnet sich durch eine sehr kompakte Bauform und eine hohe Flexibilität aus. Durch den Einsatz von modernsten Strahlquellen und der Integrationsmöglichkeit aller vorhandenen Hardwareoptionen kann durch sie das komplette Spektrum der Lasermikrobearbeitung bedient werden.

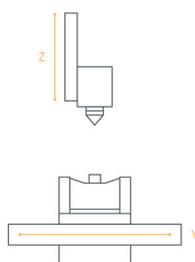
DIE HIGHLIGHTS

- Preiswerter Einstieg in die hochgenau Ultrakurzpulsbearbeitung
- Optimale Zugänglichkeit für Automatisierung
- Glasmaßstäbe
- Linearmotoren
- Arbeitsbereich 490 x 280 [mm]
- Kleine Aufstellfläche (< 3,5 qm)
- Gewichtsoptimiert Bauform (< 3 to)
- 3+2 Achsenbearbeitung
- 5-Achs Simultanbearbeitung für feste Applikationen möglich

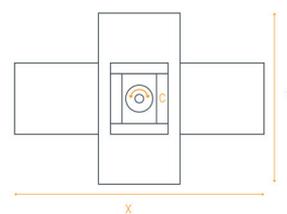
Vorderansicht



Seitenansicht



Draufsicht



TECHNISCHE DATEN

Achse	X	Y	Z	B	C
Achsentyp	linear			rotatorisch	
Antriebsart	Direktantrieb		Spindelantrieb	Torqueantrieb	
Lagerung	Profilschienenführung		M&V Führung	Kreuzrollenführung	
Verfahrweg [mm]	490	280	340	+/- 90°	endlos
Geschwindigkeit	30 m/min		60 m/min	700 U/min	
Beschleunigung	5 m/s ²		20 m/s ²	160 1/s ²	220 1/s ²
Wiederholgenauigkeit	< 3 µm		3 µm	10 arcsec	
Positioniergenauigkeit	< 6 µm		4 µm	20 arcsec	
Zul. Bauteilgewicht	< 20 kg			0,5 kg	
Aufspannung	Bohrbild			Spannsystem	
Emissions-Schalldruckpegel	≤ 70 dB				
Abmessungen [mm]	B = 1400 / T = 2600 / H = 2650				
Gesamtgewicht	3000 kg ohne Versorgung und ohne Schaltschrank				