GL compact

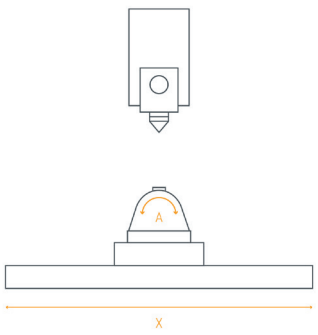
La machine GL.compact est un système de micro-usinage laser industriel spécialement conçu pour les applications nécessitant un positionnement ultra précis et fiable, plutôt qu'une dynamique élevée. Elle est particulièrement adaptée aux procédés utilisant une optique de balayage (scanner) ou de perçage hélicoïdal.

Malgré son format compact, cette machine conserve une très grande flexibilité, elle intègre les sources laser les plus avancées et une large gamme d'options, permettant de couvrir tous les besoins en micro-usinage laser avec une très grande précision.

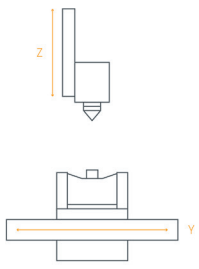
POINTS FORTS

- Accès abordable au micro-usinage laser à impulsi ons ultra-courtes
- Optimisation pour l'automatisation
- Systèmes de mesure optiques pour un positionne ment optimal
- Moteurs linéaires garantissant une haute précision
- Zone de travail : 490 × 280 mm
- Emprise au sol réduite : < 3,5 m²
- Conception légère : < 3 tonnes
- Usinage 3+2 axes
- 5 axes simultanés pour applications dédiées

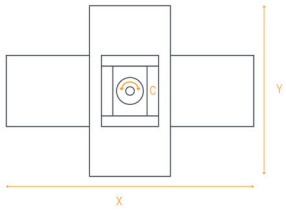
Vue de face



Vue de côté



Vue de dessus



INFORMATIONS TECHNIQUES

Axe	X	Y	Z	B	C
Sortes d'axes	linéaire			rotatif	
Type d'entraînement	Entraînement direct		Entraînement par broche	Entraînement à couple	
Palier	Guidage linéaire à rails profilés		Guidage principal et secondaire	Roulement à rouleaux croisés	
Course utile [mm]	490	280	340	+/- 90°	infini
Vitesse de déplacement	30 m/min		60 m/min	700 U/min	
Accélération	5 m/s²		20 m/s²	160 1/s²	220 1/s²
Répétabilité	< 3 µm		3 µm	10 arcsec	
Précision de positionnement	< 6 µm		4 µm	20 arcsec	
Poids maximal pièce	< 20 kg			0,5 kg	
Fixation	Disposition des trous			Système de serrage	
Niveau sonore émis	≤ 70 dB				
Dimensions [mm]	L = 1400 / P = 2600 / H = 2650				
Poids total	3000 kg sans armoire électrique				