



Die kompakt konstruierte Maschine bietet für den Kunden neben der Möglichkeit der Kombinationsbearbeitung aus Laserbohren-, Drehen,- und Schneiden eine Output-Steigerung durch die Parallelbearbeitung auf zwei Stationen. Die Einbindung eines Stangenladers als Beladeeinheit und die Entnahme der Fertigteile durch einen Sechs-Achs-Roboter gewährleistet vollständige Autonomie der Lasedrehmaschine.

Alle Wärmequellen in der Lasedrehmaschine werden aktiv mit Wasser gekühlt, unter anderem die Direktantriebe aller Achsen. Das Maschinenkonzept der GL.smart richtet sich an die Bearbeitung rotationssymmetrischer Bauteile und bietet zudem mit der optionalen Gegenspindel die Möglichkeit zur 3+2-Achs-Bearbeitung.

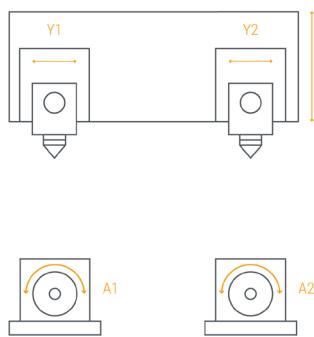
Die tiefe Integration unserer Komponenten in die Steuerung ermöglicht die Online-Überwachung der Produktionsprozesse sowie einen effizienten Service und erfüllt damit alle Anforderungen einer Produktionsmaschine.

## DIE HIGHLIGHTS

- Präzision, Flexibilität und Produktivität vereint in einer Maschine
- Kombinationbearbeitung: Bohren, Schneiden und Drehen
- Parallelbearbeitung auf zwei Stationen
- Doppelter Output

- Direktantrieb in allen Achsen
- Wassergekühlte Antriebe
- Positioniergeregelte Drehspindel mit 3500 U/min
- Arbeitbereiche je nach Aussattung variabel
- Kleine Aufstellfläche: 2,3 m<sup>2</sup>
- Integrierte Automatisierung
- Optionaler Sechs-Achs-Roboter für autonome Entladefunktion

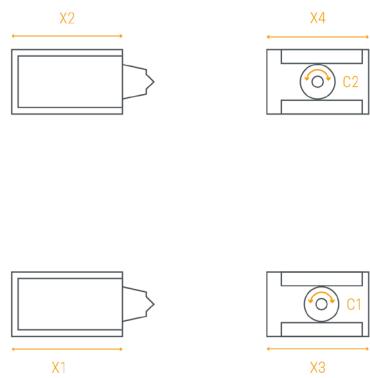
Vorderansicht



Seitenansicht



Draufsicht



## TECHNISCHE DATEN

Achse	X	Y	Z	A	B	C [GL.rotiL SE]	C [GL.rotiL SE air]
Achsentyp		linear				rotatorisch	
Antriebsart		Direktantrieb				Torqueantrieb	
Lagerung	Profilschienenführung	M&V Führung	Profilschienenführung	Luftlager		Kreuzrollenführung	
Verfahrweg [mm]	500	40	220	endlos	+/- 90°		endlos
Geschwindigkeit		30 m/min		3500 U/min	700 U/min	700 U/min	2500 U/min
Beschleunigung		5 m/s <sup>2</sup>		150 1/s <sup>2</sup>	160 1/s <sup>2</sup>	220 1/s <sup>2</sup>	-
Wiederholgenauigkeit		1 µm		2 arcsec		10 arcsec	
Positioniergenauigkeit		2 µm		3 arcsec		20 arcsec	
Zul. Bauteilgewicht		Kundenspezifische Bauteilprüfung				0,5 kg	
Aufspannung		Bohrbild		Spannsystem für Spannzangen		Spannsystem	
Emissions-Schalldruckpegel					≤ 70 dB		
Abmessungen [mm]		T=1026; B=2212; Höhe ist Laserabhängig – H=2333 oder H=2483 – ohne Versorgungsgeräte					
Stangenlager					Auf Anfrage		
Teilemagazin					Gemäß Kundenbauteil		
Gesamtgewicht					3700 kg ohne Versorgungsgeräte		