



La machine laser au design compact offre aux clients la possibilité d'une combinaison unique de perçage, de tournage et de découpe laser, tout en augmentant la productivité grâce à l'usinage en parallèle sur deux stations. L'intégration d'un chargeur de barres comme unité de chargement et l'extraction des pièces finies par un robot six axes garantissent une autonomie totale de la machine laser de tournage.

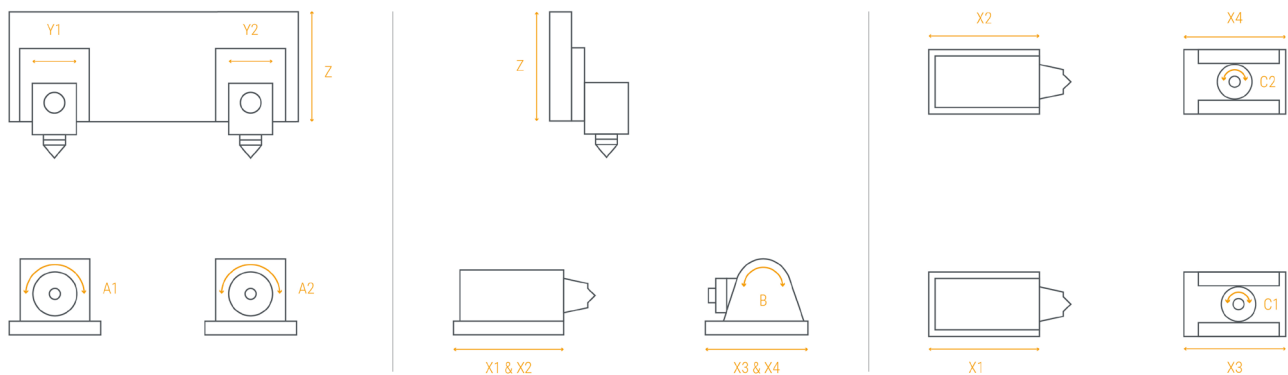
Toutes les sources de chaleur de la machine laser sont activement refroidies par eau, y compris les moteurs directs de tous les axes. Le concept de la GLsmart est conçu pour l'usinage de pièces à symétrie de rotation et offre, avec la contre-broche optionnelle, la possibilité d'un usinage 3+2 axes.

L'intégration avancée de nos composants dans le système de commande permet une surveillance en ligne des processus de production ainsi qu'un service efficace, répondant ainsi à toutes les exigences d'une machine de production moderne.

- Précision, flexibilité et productivité réunies dans une seule machine
- Usinage combiné : perçage, découpe et tournage laser
- Usinage parallèle sur deux stations pour augmenter la productivité
- Double rendement

- Moteurs directs sur tous les axes
- Entraînements refroidis par eau
- Broche de tournage à positionnement contrôlé, jusqu'à 3500 tr/min
- Zone de travail variable selon l'équipement
- Emprise au sol réduite: seulement 2,3 m²
- Automatisation intégrée
- Option: robot six axes pour une extraction autonome des pièces

Vue de dessus



Axe	X	Y	Z	A	B	C [GL.rotil SE]	C [GL.rotil SE air]
Sortes d’axes	linéaire			rotatif			
Type d’entraînement	Entraînement direct			Entraînement à couple			
Palier	Guidage linéaire à rails profilés	Guidage principal et secondaire	Guidage linéaire à rails profilés	Palier à air	Roulement à rouleaux croisés		Palier à air
Course utile [mm]	500	40	220	infini	+/- 90° infini		
Vitesse de déplacement	30 m/min			3500 U/min	700 U/min	700 U/min	2500 U/min
Accélération	5 m/s²			150 1/s²	160 1/s²	220 1/s²	-
Répétabilité	1 µm			2 arcsec	10 arcsec		2,5 arcsec
Précision de positionnement	2 µm			3 arcsec	20 arcsec		5 arcsec
Poids maximal pièce	Contrôle personnalisé des composants				0,5 kg		
Fixation	Disposition des trous			Système de serrage pour pinces	Système de serrage		
Niveau sonore émis				≤ 70 dB			
Dimensions [mm]	P = 1026 / L = 2212 – la hauteur dépend du laser – H = 2333 ou H = 2483 – sans unités d’alimentation						
Palier à barreau	Sur demande						
Magasin de pièces	Selon la pièce du client						
Poids total	3700 kg sans armoire électrique						