

La machine laser au design compact offre aux clients la possibilité d'une combinaison unique de perçage, de tournage et de découpe laser, tout en augmentant la productivité grâce à l'usinage en parallèle sur deux stations. L'intégration d'un chargeur de barres comme unité de chargement et l'extraction des pièces finies par un robot six axes garantissent une autonomie totale de la machine laser de tournage.

Toutes les sources de chaleur de la machine laser sont activement refroidies par eau, y compris les moteurs directs de tous les axes. Le concept de la GL.smart est conçu pour l'usinage de pièces à symétrie de rotation et offre, avec la contre-broche optionnelle, la possibilité d'un usinage 3+2 axes.

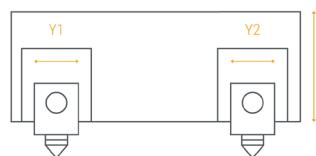
L'intégration avancée de nos composants dans le système de commande permet une surveillance en ligne des processus de production ainsi qu'un service efficace, répondant ainsi à toutes les exigences d'une machine de production moderne.

POINTS FORTS

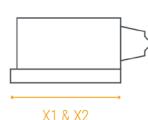
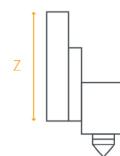
- Précision, flexibilité et productivité réunies dans une seule machine
- Usinage combiné : perçage, découpe et tournage laser
- Usinage parallèle sur deux stations pour augmenter la productivité
- Double rendement

- Moteurs directs sur tous les axes
- Entraînements refroidis par eau
- Broche de tournage à positionnement contrôlé, jusqu'à 3500 tr/min
- Zone de travail variable selon l'équipement
- Emprise au sol réduite: seulement 2,3 m²
- Automatisation intégrée
- Option: robot six axes pour une extraction autonome des pièces

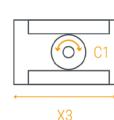
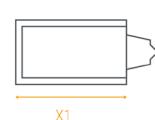
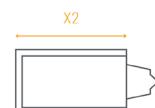
Vue de face



Vue de côté



Vue de dessus



INFORMATIONS TECHNIQUES

Axe	X	Y	Z	A	B	C [GL.rotif SE]	C [GL.rotif SE air]
Sortes d'axes		linéaire				rotatif	
Type d'entraînement		Entraînement direct				Entraînement à couple	
Palier	Guidage linéaire à rails profilés	Guidage principal et secondaire	Guidage linéaire à rails profilés	Palier à air	Roulement à rouleaux croisés		Palier à air
Course utile [mm]	500	40	220	infini	+/- 90°		infini
Vitesse de déplacement		30 m/min		3500 U/min	700 U/min	700 U/min	2500 U/min
Accélération		5 m/s ²		150 1/s ²	160 1/s ²	220 1/s ²	-
Répétabilité		1 µm		2 arcsec	10 arcsec		2,5 arcsec
Précision de positionnement		2 µm		3 arcsec	20 arcsec		5 arcsec
Poids maximal pièce		Contrôle personnalisé des composants				0,5 kg	
Fixation		Disposition des trous		Système de serrage pour pinces		Système de serrage	
Niveau sonore émis					≤ 70 dB		
Dimensions [mm]							P = 1026 / L = 2212 – la hauteur dépend du laser – H = 2333 ou H = 2483 – sans unités d'alimentation
Palier à barreau							Sur demande
Magasin de pièces							Selon la pièce du client
Poids total							3700 kg sans armoire électrique